W32-CS1000A-RS

コニカミノルタセンシング

分光放射輝度計		品番	接続方法	価格	動作環境	
CS-1000A		W32-CS1000A-RS	RS-232C	95,000円	Win2000/Xp/Vista Excel2000/02/03/07	
		使用できる機種 CS-1000A	CS-1000Aは、コニカ	ミノルタセンシング社の商	う標です。	
 ※ ※ データロガーとしての活用できます。 指定された時間間隔で指定された回数のデータをリアルタイムにExcelシートに取込みます。 輝度計が測定 可能なすべての測定項目を同時に測定できます。 最大200,000回、または、シート数が20を超えるまでデータ を連続的に取り込もことができます。 分光輝度をリアルタイムにExcelシート上に作図することができます。 分光輝度値を取り込む時、最大20回までは取り込むごとに分光特性を作図できます。20回を越えて分光輝 						
	後にそれり込む ◆輝度計の設定を 波長ごとの分光	トレートロング A Strain Charles A Strain Char	す。 補正係数などの	各種測定条件を本ソ	フトの画面から行うことが	



操作説明

測定器からデータの取込を開始します。 「PAUSE」を先に押してから「START」を押すとスポット測定 モードになります。スポット測定モードではもスタートボタン をクリックする毎に、測定値がExcelシートに入力されます。

データの取込を一時中止します。もう一度クリックすると、 取込を再開します。スポット測定モードでは、このボタン は無効になります。

日付時刻の入力をおこないます。

測定開始からの経過時間を入力します。

測定データの入力に伴い、シートを自動スクロール、 します。

測定データの項目名を最初の行に入力します。、

注)本ソフトでは、測定開始時に輝度計に対して、 測定条件の設定はなにも行いません。 必要な測定条件は「輝度計への設定実行」ボタン で、事前に設定しておいてください。

(C)2008 SYSTEMHOUSE SUNRISE Inc.	
START PAUSE STOP	+
次のサンプ化まで SEC	
☑積分時間 ☑Y □」 □ ⊿uv	
🗖 Le 🛛 Z 🗖 u'	
☑分光放射輝度 □ 作図 間 le Non	-
計器型式 CS-1000A ▼	
測定モード AUTO 👤	
視野 ◯2 ⊙10	
表示モード	ŧ /
絕対値/色差表示 設定値の即	(4)
	-
「サンブル間隔	
回数 5 ,時間間隔(sec) 5.0 4	

データの取込を停止します。

「スポット測定モード」の場合、再測定のために、最後 に測定したデータを1つ削除します。 「スポット測定モード」の測定は、「PAUSE」ボタンを最 初に押し、その後「START」ボタンを押します。

シートの書式をクリアしながらデータを入力します。

測定データの入力方向を切り替えます。 分光輝度値を取り込む場合、Excel2003以前のバー ジョンでは、下方向を選択するとすべての分光輝度値 が入力できないためエラーとなります。この場合、間引 きを選択します。

-最大200,000回まで指定できます。 シートの下端、または、右端に到達すると、次のシート に自動的に移動します。シートがない場合は、作成さ れます。シート数が20シート以上になると測定が終了 します。

測定の時間間隔を入力します。最大は、65,000秒です。 測定に必要な時間より短い時間間隔を入力すると、 時間間隔は守られません。

ここで選択した「速度モード」と「視野」は、測定開始時に、輝度計に自動的に設定されます。



パソコンとの接続に付いて

パソコンと輝度計を接続するためには輝度計付属のRS232Cケーブルを使用します。 もしパソコンにRS232Cポートの空きがない、 または、ノートパソコンにRS232Cポートが装備されていない場合、パソコンのUSBポートをRS232Cに変換して、RS232Cポートに接続します。 「USB-RS232C変換器」は、ユーザ側で市販のものをご用意ください。 本商品には含まれておりません。

当社では、下記の「USB-RS232C変換器」で動作確認をしております。

また、各変換器に付属するインストールガイドに従って変換器のドライバを適切にインストールしてください。正常にインストールした後、 その時に割り当てられたポート番号を確認し、上記の「通信条件の設定」のRS232Cポートに、その番号を設定します。

