# W32-R6243IVL/IVL3/IVL4/IVL

有機EL・LED等の輝度、分光輝度 の特性測定

<sup>エーディーシー社製電圧電流源</sup> 6240A/01A/02 6243/44 +輝度計/分光輝度計

			<u> </u>	
ſ	ソフト品番	GP-IBボード	対応する輝度計	価格
	W32-R6243IVL-R	ラトックシステム製	トプコン製 BM-5A,BM-5AS,BM-7,	180,000円
	W32-R6243IVL-N	NI製	BM-7ABM7fast,BM-8, BM-9m	
	W32-R6243IVL3-R	ラトックシステム製	コニカミノルタセンシング製	180.000円
	W32-R6243IVL3-N	NI製	CS-100A,CS-200	,
	W32-R6243IVL4-R	ラトックシステム製	トプコン製 SR-3,SR-3AR,SR-UL1,SR-UL1R SR-UL2,SR-LEDW,SR-NIR,SR-5	390,000円
	W32-R6243IVL4-N	NI製	SR−5A, BM−5A,BM−5AS,BM−7,BM−7A, BM7fast,BM−9m	
0	W32-R6243IVL5-R	ラトックシステム製	コニカミノルタセンシング製 CS-1000A,CS-2000	390,000円
	W32-R6243IVL5-N	NI製	CS-100A,CS-200 LS-100,LS-110	
			価格に消費税は含	含まれておりません。

6240A,6241A,6242,6243,6244は、エーディーシー社の商標です。 BM-5A,BM-5AS,BM-7,BM-7A,BM-7Fast,BM-8,BM-9mは、トプコン社の商標です。 SR-3,SR-3AR,SR-UL1,SR-UL1R,SR-UL2,SR-LEDWは、トプコン社の商標です。 LS-100,LS-110,CS-100A,CS-200,CS-1000A,CS-2000は、コニカミノルタ センシング社の商標です。

動作環境:Windows 7/8.1/10/11(32bit or 64bit) : Excel2010/2013/2016/2019/2021(32bit Only)

◆Excel上のデータを電圧/電流として出力しながら、同時に測定を行います。また、輝度計の測定値も取り込むことができます。 Excelシート上のデータをなぞりながら、指定された時間間隔でソースメータから順次出力します。出力と同時に、電圧値・電流値・抵抗値の 測定を行います。また、同時に輝度計や分光輝度計の測定値も同時に取り込みます。また外部に取り付けたマルチメータによる同時測定で 温度などの測定も可能です。最大65,000ステップまでの連続出力ができます。出力中は、測定データをリアルタイム作図します。

## ◆ソースメータ本体のスイープ 能を活用した測定ができます。

電圧または電流のスイープ 能により、I-V特性の測定ができます。これにより、ヒステリシス特性が測定できます。その測定結果をExcelシート に取込み、自動的に作図を行います。本体のスイープ測定では、輝度計の測定値を取り込むことはできません。

◆ソースメータ本体のリストスイープを使用して任意波形によるI-V特性の測定ができます。



接続方法の詳細は、それぞれの測定器に付属する取扱説明書を参照ください。 パソコンと各測定器間の接続ケーブルは、ユーザ側でご用意ください。 輝度計をパソコンと接続するケーブルにつきましては、輝度計製造元へお問い合わせください。



## 注-1)LS-100, LS-110, CS-100A使用の注意事項



本ソフトを使用して、輝度計からのデータ取得するためには、必ず、輝度計の「F」キーを押しながら電源を ONにしてください。詳細は、輝度計付属の取扱説明書を参照ください。

## 注-2) CS-200を接続時の注意事項

本ソフトを実行するためには、コニカミノルタセンシング社製「色彩管理ソフトCS-S10w」がインストールされ、正常に動作が 確認されていることが前提になります。ただし、「色彩管理ソフトCS-S10w」と本アドインを同時に起動してはいけません。 【重要】

上記「色彩管理ソフト」がインストールされたフォルダ「C:¥Program files¥KONICAMINOLTA¥CS-S10w」にあるファイル 「Kmsecs200.dll」を、事前にシステムフォルダ「C:¥WINDOWS¥system32」へコピーしてください。 (Windows2000では、C:¥WINNT¥System32)

### 注-3) CS-2000を接続時の注意事項

本ソフトを実行するためには、コニカミノルタセンシング社製「色彩管理ソフトCS-S10w」がインストールされ、正常に動作が確認されていることが前提になります。ただし、「色彩管理ソフトCS-S10w」と本アドインを同時に起動してはいけません。 また、接続にはUSBポートが4ポート必要になりますから、下記のような接続を推奨します。







BM-9用専用ケーブルを 使用して、パソコンの RS-232Cに接続します。

- BM-9の電源をONにして、 CALの終了後、この表示 が、"E1"が表示されていな いことを確認してください。 "E1"が表示されていると、 測定ができません。



DIP SW. の2番をONにして、 RS-232C通信をUSEに設定して ください。

## 注-5) BM-5A等を接続時の注意事項

パソコンと輝度計との接続は輝度計に付属する取扱説明書を参照して行なってください。 BM-5Aの設定例(他の種 は、トプコン社のマニュアル参照)



この表示が、「Calibration」から 「Remode Mode」に切り換るのを待ちます。 (約30sec) その後、本ソフトによりデータの取り込が 可能になります。



## 注-6) BM-5ASの設定事項

下記の設定を事前に行ってください。詳細な説明は、BM-5ASに付属する操作説明書を参照してください。 本ソフトの測定を開始するときは、BM-5ASをHOLDに設定しておく必要があります。

INTERFACEを、RS-232Cに設定します。



データ形式を、BM-5ASに設定します。





## 注-8) TOPCON 分光放射計 SR-5シリーズの通信条件設定方法



# SR-5/SR-5Aの通信仕様



ストップビット 1ビット/2ビット ASCII 形式

・通信形式

・デリミタ 通信データ列の最後に"CR+LF"または"CR"を付けて送信します。



# アドインの操作説明





## 2)輝度計の型式を選択し、その測定条件を設定します。

### 使用する輝度計の型式を選択します。そして、その測定条件と測定項目を設定します。 各輝度計の設定項目の詳細は、輝度計に付属する取扱説明書を参照いただくか、輝度計の製造元へお問い合わせください。 また、購入したアドインソフトにより、使用可能な輝度計が異なりますからご注意ください。



▲輝度計を接続したRS-232Cのポート番号を指定します。 通信条件は、ポート番号だけが変更可能です。 他の条件は固定されています。

7/19

⊙7 O8
 STOP BITS
 O1 ⊙2

O Non

© Ever

## コニカミノルタセンシング社製 CS-200の場合

色彩鑽度計	速度モートを選択します。「LID.AUIO」「S-FASI」「FASI」「SLOW」「S-SLOW」「MANU」「AUIO」
KONICA MINOLTA CS-200 밝혀말式 08-200 -	同期モードを選択します。「非同期」「同期」
速度モード LTD.AUTO ● 同期モード 非同期 ●	表示系を設定します。「Lvxy」「Lvu'v'」「LvT⊿uv」「XYZ」「λd」
表示示 LVU ・	表示モードを設定します。「絶対値」「色差」「割合」
視野 ◎2 010 ● 第条社に設定	輝度計に設定されている条件を読み込み、この画面に表示します。
	ここで選択した測定条件を輝度計に 信し、設定します。 測定開始時には設定が行われませんから、必ず、ここで設定しておいてください。
_ 測定項目	ファインダシャッタのON/OFFを選択します。
<ul> <li>図測定角</li> <li>図X</li> <li>□x</li> <li>□T</li> <li>図視野角</li> <li>図Y</li> <li>□y</li> <li>□∠luv</li> </ul>	視野を選択します。
☑ 測定時間 ☑Z □u' ● □ λ d □ ∨'	
₽Lv	輝度データの取り込みを、輝度計本体の「MEAS」ボタンを押すことにより行います。
「本f#FMEAS」キーで測定	測定中、「MEAS」ボタンが押されるのを待ち続けます。

## 各測定項目に判定値を入力し、その判定値を外れたとき測定を終了します。

注)各測定項目の判定値は、CS-2000と共用ですが、「λd」と「Le」の判定値は入れ替わります。



#### コニカミノルタセンシング社製 CS-1000Aの場合 ここで選択した「速度モード」と「視野」は、I-V-L測定開始時に、輝度計に自動的に設定されます。 **光算度**計 KONICA MINOLTA 輝度計の型式を選択します。「CS-1000A」 計器型式 CS-1000A • -速度モード AUTO 速度モードを選択します。「AUTO」「INT.」「EXT.」「MAN.」 . . 親野 ⊙2 О10 ● 視野を選択します。 表示モード Comm. Port 4 🗘 絶対値/色差表示 輝度計に設定されている条件を読み込み、この画面に表示します。 設定値の取得 ズタイプ AUD RA 輝度計との通信試験の代用としても使用します。 測定項目 38400 -測定項目を選択します。 Π× ☑視野 ØΧ DT . 07 0 ☑積分時間 ΩY □у □⊿uv 分光放射輝度の自動作図を行なう場合にチェックを付けます。 □Le ⊠Z ∎u' 01 02 □Lv □∨' 分光放射輝度データをExcelシートへ入力するときのの間引き数を設定します。 間引きを「1」に設定すると、分光データは、 ⊙ Non ☑分光放射輝度 ●作图 闘Iき Non ● 380,382,384,386,...となります。 **O** Even O Odo 通信条件 ОК , 輝度計を接続したRS-232Cのポート番号を指定します。通信条件は、ポート番号とポーレートだけが変更可能です。他の条件は固定されています。 、ボーレートを選択します。

## コニカミノルタセンシング社製 CS-2000の場合

注) CS-2000での測定を行うためには、コニカミノルタセンシング社製「色彩管理ソフトCS-S10w」がインストールされ、正常に動作が確認されている環境でのみ動作します。従いまして、「色彩管理ソフトCS-S10w」をコニカミノルタセンシング社から入手し、パソコンにインストールした後、輝度計との通信を事前に確認しておく必要があります。



## 各測定項目に判定値を入力し、その判定値を外れたとき測定を終了します。

注)各測定項目の判定値は、CS-200と共用ですが、「λd」と「Le」の判定値は入れ替わります。



トプコン製 BMシリーズの場合



輝度計の型式を指定します。(BM-5A,BM-5AS,BM-7,BM-7A,BM-7Fast,BM-8,BM-9m)

測定レンジを指定します。(種によっては、FUNCTION別にレンジの設を行ないます。)

FUNCTION毎に、Excelへ入力する測定項目にチェックを付けます。チェックを付ける項目数に制限はありま せんが、複数のFUNCTIONをまたがって測定項目を指定すると、測定に多くの時間を要しますから注意が 必要です。また、「BM-7」の場合、FUNCTIONを切換えながらの測定は出来ませんから、最初にチェックを 付けたFUNCTIONだけの測定になり、次にチェックを付けたFUNCTIONの測定項目は無視されます。

測定速度を選択します。通常は「FAST」を選択してください。「SLOW」を選択すると、極端に測定速度が 遅くなりますから、ご注意ください。測定速度につきましては、後述を参照ください。

スタート直後の測定前に、BM-5Aのキャリブレーション「光電子増倍管の感度補正」を行う場合に、チェック を付けます。ただし、キャリブレーションには、40秒程度の時間がかかります。ここにチェックを付けずに、 事前に、手動で行なっておくことをお勧めします。

- BM-9だけの 能。測定器側のエラーにより、測定できなかった場合、そのエラーを無視して 次のステップへ進みます。
- 輝度計との接続インターフェースを選択します。
- 通信データのデリミタ(ターミネータ)を指定します。通常は、「CR」です。
- 測定中、輝度計の測定値が取得できなかった場合のリトライ回数を指定します。この回数のリトライを行なっ ても測定値が取得できない場合は、測定を中断します。

通信条件の設定 通信ボート 1 🛟 ボーレート 2400 -ータビッ 07 08 ストップビット O1 02 □ CDチェック バリティ DSRチェック O Non O Even OK 🖸 Oda

RS-232C通信条件を設定します。 通信ポート以外は、多くの場合、下記の設定を推奨します。

## ※注1)

※注2)

/-BM-54

•

- RANGE

OK

BM-5Aの場合の測定時間について BM-5Aがリモートモードで測定を行う場合の所要時間は、おおよそ下記の様になります。

・「SPEED」が「FAST」で単一FUNCTION内での測定項目を指定した場合、約4seeが最小時間間隔になります。3つのFUNCTIONに またがった測定項目が指定されると、約12secが最小時間間隔になります

・「SPEED」が「SLOW」で単一FUNCTION内での測定項目を指定した場合、約15secが最小時間間隔になります。3つのFUNCTION にまたがった測定項目が指定されると、約45secが最小時間間隔になります。

ただし、パソコンからの測定開始命令がBM-5A側の都合で無視される場合が時々発生するするため、その場合は、上記測定時間間 隔の、さらに2倍または3倍の測定時間を要する場合があります。

### BM-5ASは、約2秒間隔での測定が可能です。

本ソフトでは、BM-5A,BM-5ASに対し「FUNCTIONの切換」、「測定レンジの切換」、「FAST/SLOW」以外の設定は一切行いません。 従いまして、測定に必要な設定条件は、全て、測定前にユーザ側の責任で手動設定を行っておく必要があります。 また、測定値はBM-5Aのリモート機能の制限により「ABS」値だけになります。

#### DY DY ΠZ Δz DI SPEED GEAST OSLOW ● スターN寺、CAL実行 ● エラーを無視する 通信仕様 ⊙ RS-2320 O GP-IB 通信条件 デリミター RETR • . . CR

BMシリーズの測定条件の設定

FUNC2

Πu

ПX

測定項目 FUNC1

Ωv

ПX

色彩輝度計 BM-5A

FUNCE

ПТс

🗖 duv

UX

トプコン製 SRシリーズの場合

DSR CHECK

DEFAULT .

OK

O Non

O Even ⊙ Odo

注)ここで入力した輝度計の測定条件は、このボタンをクリック したとき、測定条件が輝度計に設定されますから、I-V-L測定 を行う前に、必ず、このボタンをクリックして輝度計の条件設定を 行っておいてください。 輝度計の型式を選択します。「SR-3」「SR-3AR」「SR-UL1」「SR-UL1R」、 実際の測定では、ここで入力した輝度計の条件は、輝度計に送 信されません。 測定モードを選択します。「AUTO」「FREQ」「MANU」「SYNC」、 輝度/分光放射計 測定角を選択します。「2.0」「1.0」「0.2」「0.1」、 計器型式 •SR-UL1F OK 測定モード●AUTO -輝度計との 信受信の通信で分光用補正係数(400個)を含めない場合に押します。 測定角●2.0 -注)春色枠項目だけが取得可能 この分光用補正係数の 信受信には数十秒の時間を要します。 ■ 分光用補正係数を使用する ● 除外 輝度計への設定実行 分光用補正係数を使用した測定をおこなう場合にチェックを付けます。 ● ● Excel/小ら取得 ● Excel/人出力 現設定取得 Excelシート上のカーソルを上下左右に移動します。 通信条件 補正係数 380nm 1.000 Â 等色関数 2 O 等色関数 10 Excelシートに縦に入力した補正係数を取得します。クリックする前に、Excelシート上の ☑ 三刺激値用補正係数を使用する カーソルを補正係数の先頭位置に置いておく必要があります □ 平均化測定 取得した時点では輝度計には 信されず、「輝度計への設定実行」で輝度計へ 信 Ξ刺激値 × 補正データ 1.000 □ 積分時間ディレイ (ms) されます。ただし、「分光用補正係数を使用する」にチェックが付いている場合に 信 ●三刺激値 補正データ 1.000 測定速度 されます。 三刺激値 Z 補正データ 1.000 O Hi-Speed ⊙ Normal ソフト内部の補正係数をExcelシートに縦方向に出力します。 測定値の選択・ 三刺激値の補正係数による測定を行なう場合にチェックを付けます。 □測定角 □三刺激値 × □ 色度 × □●温度 ☑ 積分時間 □ 三刺激値 Y □ 色度 y □偏差 三刺激値のそれぞれの補正係数を入力します。 □ 放射輝度 □ 三刺激値 Z □ 色度 u' ☑分光放射輝度 □ 輝度 ■色度 √ 「作図 間引き Non ÷ 分光用補正係数をインクリメント/デクリメントします。



-輝度計のデフォールトに通信条件を設定します。

# 3 電圧/電流出力と、電圧/電流測定条件を設定します。

各項目の意味の詳細につきましては、624Xシリーズに付属する取扱説明書を参照ください。

## 「Excel」タブを選択した後、「START」ボタンで出力及び測定を開始します。

出力する電圧または電流値を、事前に Excelシートに入力しておく必要があります。輝度計を併用したI-V-L測定では、こちらを選択します。 また、「出力位置」ボタンで、各機器が出力するExcelシート上のデータ位置先頭を指定してください。上記設定をした後、「START」ボタンをクリックすると指定位置から 順次下方向にデータが出力され、その測定結果が現在のカーソル位置に入力されます。「出力位置」ボタン参照

<u>Excelデータ出力モード</u>		現在の出力と測定を完了後、一時停止します。「PAUSE」を押 したます「START」を押すと ステップ動作にたります
この「Excel」タブが選択されている時に「START」		最初に「PAUSE」を押した後に「START」を押しても、ステップ
をクリックすると、Excel上のデータが機器から順じ		動作になります。「PAUSE」を解除すると、連続出力モードに復
出力され、同時に測定が行われます。、		帰します。「Excel」タブが選択されたときのみ、有効です。
		PAUSE中は「機器の構成」項で指定した出力状態を維持します。
	CO19992008 SYSTEMHOUSE SUNRIS X	
使用する機器の型式が表示されます。	6243IVLALL Ver11 6243IVLALL	
括弧内の数値はGP-IBアドレスを表わします。		画面を相力扱力などの方法とより。
機器型式とGP-IBアドレスの設定は、「機器の		
構成」ボタンで行います。	Excelデータの出力 BACK ●	一出刀を中断します。
	Tree 7454 State	└「PAUSE」状態のとき、1つ前の測定値を削除します。
電圧出力する時は、制限電流を入力し電流		再測定を行う場合に使用します。
出力する時は、制限電圧を入力します。	• 6243(1)	
空欄の場合は、機器仕様に順じその出力値	- 出力方法	Excel上のデータを電圧として出力するか、電流として出力するかを
に対応した最大の制限値に目動的に設定さ	出力単位	設定します。
れよう。	◎電圧制御 ●電流制御 ∨● ▼	
注)6240A/41A/42Aの場合は、アキストホックスを	制限電流 ●500 mA 出力位置●	Erroal Lのデータな出力する時の単位な説字します。 Erroal Lの
タブルクリックすると第2前隊値の人力が可能です。		-Excell(y) クセロガリの中心を設定しより。 Excell(y)データが[100]で $[mV]$ を設定すると 100 $mV$ が出力されます
R6240Excel出力の第2制限值		) / パー100」で、「IIIV」を設定すると、100mでか出力を行わより。
2nd 制限電流 -150 mA		ー 出力するデータ先頭位置を指定します。Excel上のカーソルを出力し
		たい先頭位置に置いてこのボタンをクリックします。下のテキストボック
QUIT	積分時間 1PLC● ▼ 方向	スに、カーソル位置か人力されます。アキストボックスへは、直接、手
		人力も可能です。デキストホックスが空欄の状態では「SIARI」できま
		せん。必ず設定か必要です。
全データ出力を終了した時、出力をOFFに′ /	図 电//L/则定   FREE ROW	Maren Nint Am/ Kith
	□ 抵抗モード IV AUTO RANGE	くびパーン①を参照くだらい。
	輝度計	】 測定データをExcelシートへ入力する時の方向を、下方向/右方向
ハルス出力の場合にナエックを付けます。	Not Used	から選択します。この選択により、Excelシートへ入力する出力
雪圧/雪流の出力保持時間を入力します	□ グラフ化 □ スクロール □ 出力値入力	リストの入力方向も変更します。
電圧/電信の日の時間についている。	□经過時間入力 □ 从感测完器	
パソコンのタイマで時間をカウントします。		測定の積分時間を設定します。
空欄の場合は、測定後は直ちに次のステップ	機器の設定 🕞 📄 🛛 🛛	
へ進みます。		電圧/電流出力後、測定までの遅延時間を入力します。保持時間 トルトンは思た1.1.1.5.4.0、このは調ぶにはは思いかけた
	Survise #Eleft システム・リンライス END	よりない時間を八刀した場合、この時間が休村時間となります。
		めより正確ではめりよどん。パリニンのシードで時間をパリントしより。
電流または電圧の測定を行う時、チェック		次ページ③を参照ください。
します。また測定結果をExcelへ入力する	1.0 -	
時の単位を設定します。		ノ測定をフリーラン状態で行います。測定中、測定器は常に測
測定単位	□パルス出力 「●サスペンド設定	定値を表示し続けます。正確な測定遅延時間が必要な場合
測定単位		には「FREE RUN」は不向きです。
mA V QUIT	務分時間 1PIC ▼ 大白	
		測定をオートレンジで行います。マニュアルレンジでは、
	There 0.1 sec	制限電流によって決まるレンジに固定されます。
ter the second	■電流測定 ●FREE RUN	
抵抗モードにチェックを付けると、抵抗 ────────────────────────────────────	● 抵抗モード ● AUTO RANGE	輝度計の選択を行ないます。
則正か可能です。	輝度計	
ゆい ごのたみ切ください	Not Used	出力値を測定値と並べてExcelシートに入力します。
次パーションを参照くたさい。――	□ グラフ化	
出力データが常に画面に表示されるように、		
Exceld Transformer and the second sec	機器の設定 😤 📑 🔒 🦷	
経過時間をExcelシートに入力します。		
		1
	1	
休 / 休 / 休 / 休 / げ 何 间	▶	
測完遅延		
││////////////////////////////////////	<u> </u>	

12/19

注) 積分時間 1PLC=20ms(50Hz商用周波数地域)

=16.7ms(60Hz地域)

測定

積分時間

♦

測定

## ①エラーマスクの設定



出力動作中、624041/42/43/44本体のエラーチェック項目を設定します。 Excel上のデータを出力中に、チェックを付けた項目のエラーを検出 した時、出力動作を停止します。 通常は、図に示す状態で使用します。 注)「オペレートOFFを検出する」にチェックを付けた場合 測定器リアーのBNC入力「INTER LOCK」をショート状態で測定を開始する必要があります。ショートされていないと、 オペレートがONにならないため、測定が開始できません。測定 中にINTER LOCK入力がオープンになると、直ちに、 測定器はオペレートがOFFになります。ソフト上は、出力値変更時と測定実行時にINTER-LOCKがチェックされます。 ただし、保持時間が10sec以上の場合は、保持時間中、0.5sec毎にINTER LOCKがチェックされます。

## ②グラフの作図方法の設定

xcel出力の作図条件

Excel」タブを選択し、	データ出力を行う場合のリアルタイム作図の方法を設定します。	

Excelテータ出力のリアルタイム作図	
グラフのタイトル 電圧-電流特性 ● QUIT	グラフのタイトルを任意に入力します。空欄でもかまいません。
┌ 横軸データ設定 ――――	横軸のデータを指示します。
機器1:発生値 MAX 10 ● ¥ MIN -5 ● V	横軸目盛のMAX/MINを入力します。空欄の場合、オートス ケーリングされます。ただし、事前に値を入力し、固定スケール にすると、作図が高速に行われます。
▲縦軸データ設定	―――― 縦軸のデータを指示します。
MAX 150 mA MIN -50 mA	縦軸目盛のMAX/MINを入力します。空欄の場合、オートス ケーリングされます。ただし、事前に値を入力し、固定スケール にすると、作図が高速に行われます。

## ③サスペンド電圧の設定



6240A/41A/42Aだけの機能です。 「終了時出力OFF」にチェックを付けた場合、機器のオペレーションをOFF にしないで、オペレーションをONのままで、サスペンドにします。 ここでは、サスペンドの時の出力電圧を入力します。

## ④外部測定器(マルチメータ等)の設定方法

外部測定器とはGP-IBでパソコンと接続されている必要があります。(下図) 外部測定器から られてくるデータのフォーマットは、ASCIIであり、複数のデータの場合(Max10個)、データ間はコンマで区切られている必要が あります。

注)全ての測定器との通信を保 するものではありません。



## (4) I-V-L(輝度)測定中、輝度計データ取得のパス方法

I-V-Lの測定において、電圧を順次上昇させ、電流と輝度が増加していきますが、電圧レベルが低い時、輝度計の測定に必要な十分な輝度が無いため、 輝度計の種類によっては、輝度測定に多くの時間を要します。

この無駄な時間を排除するために、この低電圧状態での輝度測定をパスすることができます。

下記の画面から、ソースメータ測定値による輝度測定を実行する範囲を指定します。測定値がこの範囲に入ったとき、輝度測定を行います。

複数の測定値を指定した場合は、ORで 能します。



## ⑥ I-V-L(輝度)測定結果の例

### 「下」方向での色彩輝度の測定結果例



## 「右」方向での分光輝度の測定結果例



## 機器本体でのスイープ出力と測定を行う

注)このスイープでは、輝度計との同時測定はできません。





スイープ電圧をExcelに取込みます。 発生モードが「電圧」で、「スイープ電圧」と 「スイープ電流」の両方にチェックを付けた 場合、このスイープ電圧は、実際の測定 値でなく計算値で入力されますから、実際 の出力電圧値と若干異なる場合があります。	□ J)パース 30 mA その他 (保持時間 40. ms 一)別定方法 ■ スイーフ電圧 ■ スイーフ電流 □ 測定電流 10 mA 積分時間 ▶1PLC ▼ F 振祝モード	スイープ電流をExcelに取込みます。 発生モードが「電流」で、「トレース電圧」と「トレー ス電流」の両方にチェックを付けた場合、このスイ ープ電流は、実際測定値でなく計算値で入力され ますから、実際の出力電流値と若干異なる場合が あります。 6240A/41A/42Aの場合は、抵抗値での測定が
電圧スイープの時、ここで入力した電流値 に対応した電圧値を計算し、Excelに入力 します。電流スイーブの場合は、電圧値の 入力になります。 測定の積分時間を設定します。	測定通延 10 ms び び 2011	可能です。 スイープ電圧/電流を両方とも取込み指定 した場合、自動的に作図を行います。 各ステップでの測定遅延時間を入力します。

## ⑤6241A/42Aの2ndスイープの設定



注1) 測定 終了後、その測定結果を測定器内部のバッファメモリからExcel上にデータを取り込むのに必要な時間は、4000ステップのデータの 場合、約 21secかかります。

注2) スイープ測定に 祭し、保持時間、パルス周期、パルス幅、積分時間、ホールド時間、ソースディレー時間、測定遅延時間、測定のオート レン ジ、発生のオートレンジ等の組み合わせにより必ずしも希望の条件設定ができるとは限りません。できるだけ 安定した測定ができるようにするため、不適切な条件設定で測定を開始しようとしたとき、入力条件を変更する要求が行われます。

適切な測定条件になるように、上記条件を再度調整して、測定を開始してください。

測定器の取扱説明書を熟読し、発生と測定の制限事項を把握しておくことが大切です。

## Excelデータをランダムメモリに取込、出力と測定を行う

## 注)このスイープでは、輝度計との同時測定はできません。





### ランダム波形でスイープした例

A/D変換器には、「逐次比較型」と「積分型」があり、本ソフトがサポートする電圧電流発生器は、「積分型」を 使用して測定が行われます。

①積分型A/D変換器

青分時間「PLC」とは

## 変換速度は遅い。

ノイズの影響を受けにくいため安定した測定が可能。 デジタルマルチメータ、抵抗計、微小電圧電流計など に使用される。

【構造】 コンデンサに充電して、放電する時間を計る



## ②逐次比較型A/D変換器

変換速度が速いため、瞬時の電圧測定が可能。 電圧の瞬時値を測定することが目的。 オシロスコープや、A/D変換ボードなどに使用される。

【構造】 内部D/A変換器との比較により測定する。



積分型A/D変換器の積分時間は、'PLC'の単位を使用します。 Power Line Cycle(商用周波数)の略語です。 この時間は、A/D変換器内部のコンデンサを充電する時間です。 1PLCは、商用周波数の1周期分の時間です。 50Hz地域では、20ms、60Hz地域では、16.7msを表します。 測定精度に影響を及ぼすノイズ要因の殆どは、商用周波数の整数倍の周波数の外来電圧です。

PLCの整数倍の積分を行うことによりノイズ要因の多くを除去できます。

